



• Durchflussmessgerät DMT 600 im Einsatz.

DMT 600

Druckdifferenz-Messgerät-Trockensteigleitung

Prüfung nach DIN 14 462

STÄRKEN AUF EINEN BLICK

- FÜR DEN SCHNELLEN EINSATZ DER FEUERWEHR
- ÜBERPRÜFUNG AUF DRUCKFESTIGKEIT BEI 16 BAR (STATISCHE DRUCKPROBE)



• Art.-Nr. 186780
Druckdifferenz - Messgerät - Trockensteigleitung DMT 600.



• DMT 600 mit WAB 120 und optionaler Hydrantenprüfpumpe HPP.



Ablauf der Prüfung

Nach DIN 14 462 müssen Trockensteigleitungen in Gebäuden in regelmäßigen Abständen einer Prüfung unterzogen werden. Um die Funktionsfähigkeit der Leitungen zu dokumentieren, umfasst diese Prüfung unter anderem die Punkte:

- **Überprüfung auf Druckfestigkeit bei 16 bar.** (statische Druckprobe)
- **Prüfung der Druckdifferenz zwischen Einspeisung und Entnahmestelle.** (bei einer definierten Durchflussmenge von 600 L/min)

Wenn diese beiden Prüfungen erfolgreich durchgeführt wurden, kann davon ausgegangen werden, dass die Leitung frei von Mängeln bzw. Verunreinigungen ist.

Erforderliche Geräte zur Prüfung:

- **DMT 600** mit mitgeliefertem druckfestem Verbindungsschlauch B
- **Wasserauffangbehälter WAB 120** (im Lieferumfang)
- **Hydrantenprüfpumpe HPP** (nicht im Lieferumfang)
- **2 m Verbindungsschlauch 1 Zoll** mit C-Kupplungen beidseitig (im Lieferumfang)



Nachdem die Leitung auf Vollständigkeit und Funktionsfähigkeit der Ventile und anderer Einrichtungen geprüft wurde, muss sie vollständig mit Wasser gefüllt werden. Dabei werden die **Hydrantenprüfpumpe HPP**, das **DMT 600** und die Steigleitung verbunden. Anschließend kann mit der **Hydrantenprüfpumpe HPP** die statische Druckprobe durchgeführt werden. Die Bestimmung der Druckdifferenz bei vorgegebener Durchflussmenge von 600 L/min erfolgt im Anschluss an die Druckprobe.

Zubehör (Aufpreis)

Art.-Nr. 187600

Kupplungsschlüssel BC



• Meßaufbau an der Entnahmestelle.

Lieferumfang Zubehör DMT 600

Nr.	Beschreibung
1	2 m Verbindungsschlauch 1 Zoll mit C-Kupplungen beidseitig
2	Vorsatz T-Stück mit Kugelhahn
3	2 Stück Wasserdruckmonitore WDM4
4	1-Kanal Funkempfänger
5	Synchronisationskabel und Datenkabel
6	2 m Drucksensorleitung (Einspeisung, Entnahme)
7	2 Stück Drucksensoren
8	Verbindungsschlauch für Erstabnahmeprüfung 24 bar
9	Entnahmeschlauch mit Manometer und Schnellkupplung
10	Entnahmearmatur für WAB 120
11	1 Akku-Ladegerät für WAB 120
12	2 Akku-Ladegeräte für WDM4
13	1-Kanal Funksender
14	USB-Verlängerungskabel, USB-Adapter
15	5 m Verbindungsschlauch mit B-Kupplungen
16	Übergangsstück Storz B/C
17	Aufbewahrungsbox

TECHNISCHE DATEN

DMT 600 Druckdifferenz-Messgerät-Trockensteigleitung

(EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 60204)
Art.-Nr. 186780

Betriebsdruck: 16 bar, Sicherheitsventil.
2 x Druckaufzeichnungsgeräte: Elektronisch, Akkubetrieb. Kontrollmanometer: 0 - 25 bar.
Wassereingang: Storz C - Festkupplungen.
Wasserausgang: Storz B - Festkupplung. Verbindungsschlauch: B, druckfest, 5 m. Abmessungen: Höhe [mm]: 1200, Breite [mm]: 600, Tiefe [mm]: 1010. Gewicht: ohne Zubehör [kg]: 133.

WAB 120 Wasserauffangbehälter

(EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 60204)
Art.-Nr. 187580 Volumen: 120 Liter, mit elektrischer Behälterentleerung. Kontrollmanometer: 0 - 16 bar. Abmessungen: Höhe [mm]: 1300, Breite [mm]: 640, Tiefe [mm]: 760. Leergewicht: mit Zubehör ca. [kg]: 50.

Technische Änderungen vorbehalten / 03-2020